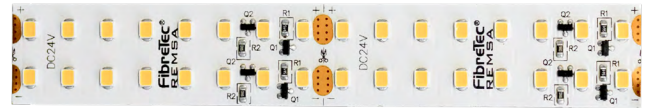


REMSA 240 HP

Strisce a led flessibili di alta qualità su circuiti stampati con 256led 2835 SMD/metro

High quality flexible LED strips on printed circuit boards with 256led 2835 SMD/m



DIMENSIONI / SIZE

Larghezza 20mm, altezza 2mm

Lunghezza personalizzabile fino a 5m con 1 alimentazione, da 5m a 10m con alimentazione testa-coda

Width 20 mm, height 2mm.

Customizable up to 5m with 1 power pack; from 5m to 10m with double power pack

TAGLIO / CUT

62.5 mm

GRADO DI PROTEZIONE / LEVEL OF PROTECTION

IP 20 - IP65 (con trattamento nanotecnologia o resinatura)**

IP 20 - IP65 (with nanotechnology processing or resin layer)**

PROPRIETÀ MECCANICHE

Autoadesivo 3M sul lato posteriore

Self-adhesive 3M tape at the backside

DATI ILLUMINOTECNICI ED ELETTRICI / LIGHTING AND ELECTRICAL DATA

Parametri illuminotecnici elettrici ed ottici, secondo norma CEI EN 62722-2-1

Electrical and optical lighting parameters, according to the CEI EN 62722-2-1 standard

Apertura fascio	Beam	120°
Indice di resa cromatica Ra	Color Rendering coefficient Ra	95
Deviazione cromatica Step MacAdam	Color deviation Step MacAdam	2
Voltaggio	Voltage	24V DC
Range tensione alimentata in DC*	Supply voltage range DC*	21,5 – 26,4 V
Temperatura di colore CCT	Color temperature CCT	2700K
Flusso luminoso 85°	Luminous flux tp=85°	5000 lm/m
Potenza	Power	42 W/m
Efficienza luminosa lm/W	Luminous efficiency lm/W	119 lm/W
Temperatura di colore CCT	Color temperature CCT	3000K
Flusso luminoso 85°	Luminous flux tp=85°	5250 lm/m
Potenza	Power	42 W/m
Efficienza luminosa lm/W	Luminous efficiency lm/W	125 lm/W
Temperatura di colore CCT	Color temperature	4000K
Flusso luminoso 85°	Luminous flux tp=85°	5775 lm/m
Potenza	Power	42 W/m
Efficienza luminosa lm/W	Luminous efficiency lm/W	137 lm/W
Temp.Tc@Ta 25°C	Temp.Tc@Ta 25°C	85°C
Temperatura standard ambiente esercizio:	Operating temperature	-20° + 45°
Lifetime	Lifetime	L80 35.000h (Ta 25°C)

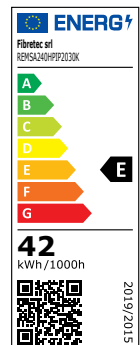
*Superare la tensione max. di lavoro porta ad un sovraccarico delle strip. Questo può tradursi in una significativa riduzione della durata di vita o nella loro distruzione

*Exceeding the max. operating voltage leads to an overload on the strip. This may in turn result in a significant reduction in lifetime or even in destruction

CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS

- Soddisfa EN60598-1 e relative note
- CE - conforme EN 60598-1
- Norma CEI 34-156 Classe di isolamento: III
- Norma CEI 64-8 e relativi varianti: prodotto può essere installato su superfici infiammabili
- Conforme alla direttive RAEE - D.lgs 49/2014
- Conforme IEC 62031, IEC 61000-4-2
- IEC/EN 62471:2010 Rischio fotobiologico: RG 0

Satisfies EN60598-1 and related notes
 CE - compliance to EN 60598-1
 CEI 34-156 Insulation class: III
 CEI 64-8 and variants: product can be installed on flammable surfaces
 Compliance to the directive RAEE - D.lgs 49/2014
 Compliance to IEC 62031, IEC 61000-4-2
 IEC/EN 62471:2010 Photobiological risk: RG 0



LAVORAZIONI SPECIALI PER PRODOTTI IN IP / SPECIAL PROCESSES FOR IP PRODUCTS

TRATTAMENTO NANOTECONOLOGIA / NANOTECHNOLOGY PROCESSING FOR STRIPLED

Rivestimento a base di resina poliuretanicca.
 Ottima resistenza contro l'umidità e condensa
 Eccellente protezione contro la corrosione (come l'elettrocorrosione e migrazione).
 Polyurethane resin coating.
 Excellent resistance against humidity and condensation
 Excellent protection against corrosion (such as electro-corrosion and migration)

RESINATURA / PRIMING OF RESIN LAYER ON STRIPLED

Trattamento che garantisce una protezione IP68 mediante una resina bi-componente a base poliuretanicca, autolivellante, inodore, trasparente o opalina, che polimerizza a temperatura ambiente. Compatibile con un'ampia gamma di materiali quali circuiti stampati rigidi-flessibili, led, componenti elettronici in genere, termoplastiche, plastiche termoindurenti, acciaio, alluminio, cemento, legno e vetro.
 Processing that guarantees IP68 protection through bi-component polyurethane resin, self-leveling, odorless, transparent or opal, which cures at ambient temperature.
 Compatible with a wide range of materials such as rigid-flexible printed circuit boards, led, general electronic components, thermoplastics, thermosetting plastics, steel, aluminium, cement, wood and glass.

[Per maggiori info, clicca qui](#)
 For more info, click here

CODICI / CODE

Codice / Code	IP	T°K
REMSA 240 HP	IP20	27K
REMSA 240 HP	IP20	30K

INSTALLAZIONE E ISTRUZIONI DI MANUNTEZIONE / INSTALLATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

La confezione delle strip è realizzata in materiale antistatico.

Le strip devono essere conservate nella loro confezione originale o in un luogo buio e asciutto. Non ci sono restrizioni sul periodo di stoccaggio.

- Intervallo di temperatura di stoccaggio: da -10°C a 60°C
- intervallo di umidità di stoccaggio: 0-80%

I componenti elettronici sono altamente sensibili a qualsiasi sollecitazione meccanica e alle cariche elettrostatiche che potrebbe danneggiarli irreparabilmente. Si prega di evitare :

Pressione verticale o orizzontale / Fresatura / Foratura / Rottura / Altri processi meccanici simili

Si consiglia di indossare indumenti adeguati (bracciali, guanti e scarpe antistatiche) e di mettere a terra il sistema elettronicamente.

Durante l'installazione, assicurarsi che la superficie di dissipazione sia pulita.

Dopo aver pulito e controllato che la superficie sia completamente asciutta, rimuovere la pellicola protettiva dal retro della striscia LED.

Installare la striscia LED facendo particolare attenzione a non esercitare alcuna pressione sui componenti elettronici.

Il cablaggio deve essere eseguito esclusivamente da personale qualificato.

Rispettare i valori di rialimentazione indicati per evitare l'oscuramento.

Non accendere le strip quando sono inserite nella bobina per evitare di danneggiarle.

Prima di collegare la strip all'alimentazione, verificare che quest'ultima non sia collegata alla rete elettrica.

Prima di accendere il prodotto, accertarsi che il cablaggio sia corretto.

Scegliere il cablaggio elettrico corretto. Una caduta di tensione potrebbe essere la conseguenza di una scelta errata dei cavi utilizzati per i collegamenti tra i due dispositivi. Qualsiasi caduta di tensione lungo il percorso può influire sulla corretta emissione luminosa.

Per evitare cadute di tensione, utilizzare la tabella in fondo alla pagina per dimensionare i cavi:

In relazione alla posizione dei LED, realizzare le giunzioni con una stazione di saldatura e utilizzare una punta di saldatura di dimensioni adeguate. La punta del saldatore deve essere pulita con una spugna bagnata e non deve superare i 350°C. Saldare o tagliare la striscia LED solo su piazzole di saldatura predisposte. Il taglio o la saldatura al di fuori della piazzola di saldatura potrebbe compromettere il corretto funzionamento della striscia LED stessa.

Fibretec non sarà responsabile di eventuali danni causati dalla mancata osservanza delle suddette istruzioni. La mancata osservanza delle norme e dei regolamenti invaliderà la garanzia dell'apparecchiatura.

The strips packaging is made of antistatic material (ESD).

The strips must be stored in their original packaging or in a dark and dry area. There are no storage period restrictions.

- Storage temperature range: from -10 °c to 60°C

- Storage humidity range: 0-80%

The electronic components are highly sensitive to any mechanical stress and to electrostatic charges; which could cause them irreparable damages. Please, avoid :

Vertical or horizontal pressure / Milling / Drilling / Breaking / Other similar mechanical processes

In order to avoid any problem, please, wear appropriate clothing (antistatic wristbands, gloves and shoes) and ground the system electronically.

Installation:

Before installing the LED strips, please, make sure that the dissipating surface is clean (NO OILY OR DUSTY SURFACE).

After cleaning and checking that the surface is completely dry, remove the protective film from the back of the LED strip.

Install the LED strip paying particular attention not to make any pressure on the electronic components.

Wiring must be done by qualified personnel only.

Respect the re-feeds indicated on the data sheets to avoid dimming.

Do not turn the LED strips on when they are still in the spool to avoid damaging them.

Before wiring the LED strip to the power supply, verify that this last one is not connected to the power grid.

Before switching on the product, make sure that the wiring is correct.

Choose the correct electric wiring. A voltage drop could be a consequence of the wrong choice of the cables used in the connections between the strips and power supplies. The light output specified in the data sheets is calculated at a specific voltage; any voltage drop along the route may affect the correct light output. To avoid voltage drops, use the table at the bottom of the page to size the cables

In relation to the LED emplacement, make joints using a welding station and use a welder tip of appropriate size. The tip of the welder should be cleaned with a wet sponge and should not exceed 350°C. Weld or cut the LED strip only on pre-arranged welding plots. Cutting or welding outside the welding emplacement could affect the proper functioning of the LED strip itself.

Fibretec shall not be liable for any damage caused by non-compliance with the above-mentioned instructions. Failure to comply with the rules and regulations will invalidate the equipment warranty.

POWER	VOLTAGE	CABLE SECTION				
		Ø 0,5mm ²	Ø 0,75 mm ²	Ø 1mm ²	Ø 1,5mm ²	Ø 2,5mm ²
≤ 10W	24V	25 m	38 m	50 m	75 m	125 m
≤ 25W	24V	11 m	16 m	22 m	33 m	55 m
≤ 100W	24V	2,5 m	3,8 m	4,9 m	7,4 m	12,5 m